

**Cadence Design System et Mobidiq réalisent
une des plus importantes opérations de réemploi de mobilier de bureau
à Valbonne Sophia-Antipolis**

Dans la Technopole de Sophia-Antipolis, plus de 45 000 personnes viennent travailler chaque jour, principalement dans des fonctions tertiaires et dans l'ingénierie informatique. Secteur en croissance constante animé par de nombreuses créations de start-up, de fusions, acquisitions, Sophia-Antipolis est animée par un grand nombre de mouvements d'entreprise, de déménagements et réagencements tout au long de l'année.

*Comme souvent en France, ces mouvements d'entreprise se traduisent par l'achat de mobilier neuf et **une importante mise en déchèterie de mobiliers peu usés mais qui ne rentrent pas dans des critères d'usage ou de design.***

C'est face à ce constat que Mobidiq est née, pour donner une seconde vie au maximum de mobilier, et permettre de **réduire l'empreinte carbone de ces mouvements d'entreprise par moins de destruction et plus de réemploi.**

Après quelques mois d'existence, Mobidiq vient de réaliser l'une des plus importantes opérations de réemploi de mobilier de bureau en **préservant plus de 80% du mobilier de Cadence Design System, société de 130 collaborateurs, alors que l'ensemble des meubles était destiné à la mise en déchèterie.**

En quelques semaines, Cadence et Mobidiq ont permis le réemploi de 12 tonnes de mobilier grâce à une succession d'actions concrètes :



1. Un **diagnostic complet du parc de mobilier** réalisé par Mobidiq permettant de repérer les potentiels de réemploi, et d'identifier chaque meuble et sa localisation ;

2. Une **opération de vente aux particuliers** qui a permis de réemployer 70 sièges de bureau, 40 armoires et 10 bureaux réglables en hauteur ainsi que du mobilier d'espace de convivialité ;



3. Une **opération de vente aux entreprises** qui s'est traduit par une vingtaine de transactions dont l'aménagement principal de 3 sociétés : **La Miroiterie 06** à Grasse, **Confi 13** près d'Aix-En Provence, et **The Friendly Coworking** près de Tours, espace de co working 100% équipé en réemploi.



4. Une **opération de vente aux collectivités** et notamment **Mines Paris-PSL**, **Campus Pierre Laffitte** pour la fourniture de salons acoustiques de seconde main, qui s'inscrivent dans le cadre des obligations de la loi AGECS*.

5. La **transformation de parois acoustiques** de box de bureaux en isolant acoustique pour le préau de l'école primaire de Le Broc dans le



6. Une **opération de dons à une ressourcerie locale**, **La Courtoise** à Brignoles.

7. La **mise en recyclage du mobilier** restant dans la filière appropriée en faisant appel à **Valdélia**.

Pour la réalisation de l'ensemble de ces prestations, Mobidig a fait appel à des Associations de l'Economie Sociale et Solidaire telles que **Sollicités** à Grasse, **La Courtoise** ou encore **Clarisse Environnement** et **DSI Méditerranée**, entreprise adaptée.

Au-delà de la préservation du mobilier, c'est **plus de 100 heures de travail 'social'** qui ont été générées par cette opération.

Les fonds récoltés par les opérations de vente serviront à améliorer les espaces de travail des collaborateurs de l'entreprise et de réaliser des opérations de team building.

Les résultats de cette opération en terme de réemploi :

- 80% de mobilier réemployé sur les 130 postes de travail existants ;
- 12 tonnes de mobilier préservées
- 22 tonnes de CO2e sauvées !
- 20 k€ d'économies réalisées par l'entreprise par rapport à 100% de mise en déchèterie

Les résultats financiers de l'opération :

Bien que la mise en déchèterie soit financée dans le cadre de l'éco-contribution, la manutention représente un coût important.

Sur l'ensemble de l'opération, **Cadence a économisé 21 025 €** :

Coût Estimé pour 100% de mise en déchèterie : 10 458 euros

Gains Réels de l'opération :

- | | |
|------------------------------------|--------------|
| - Ventes réalisées : | 18 145 euros |
| - Coût du Diagnostic : | 3 175 euros |
| - Coût de gestion des opérations : | 2 603 euros |
| - Coût de manutention : | 1 800 euros |

Sur l'opération, Cadence a réalisé un **gain de 10 567 euros**, montant qui sera ré investi pour nos employés dans l'achat de matériels de prévention des TMS.

Comparativement à une mise en déchèterie pour 100% du mobilier, Cadence a réalisé un gain de 21 025 euros, soit **l'équivalent de 15 postes de travail neufs**.

Qui est Mobidiq ?

Créée en Juillet 2024 par Valérie et Julien BACON, Mobidiq aide les entreprises et les collectivités à préserver leur mobilier de bureau, par des opérations de diagnostic, reconditionnement, réparation, dons et ventes. Chaque meuble réemployé contribue à une diminution de l'empreinte carbone de nos activités.

<https://mobidiq.fr>

Qui est Cadence Design System ?

Société américaine basée en Californie travaillant dans le domaine de l'électronique et plus précisément dans la conception assistée par ordinateur. Cadence emploie plus de 14 000 personnes dans le monde dont le site de R&D de Sophia-Antipolis depuis 1997.

www.cadence.com

Un grand merci aux acteurs engagés dans cette opération de réemploi :



La COURTOISE
RESSOURCERIE



CLARISSE
ENVIRONNEMENT



VALDELIA



Contact :

Julien BACON – Mobidiq

06.13.27.62.22

contact@mobidiq.fr